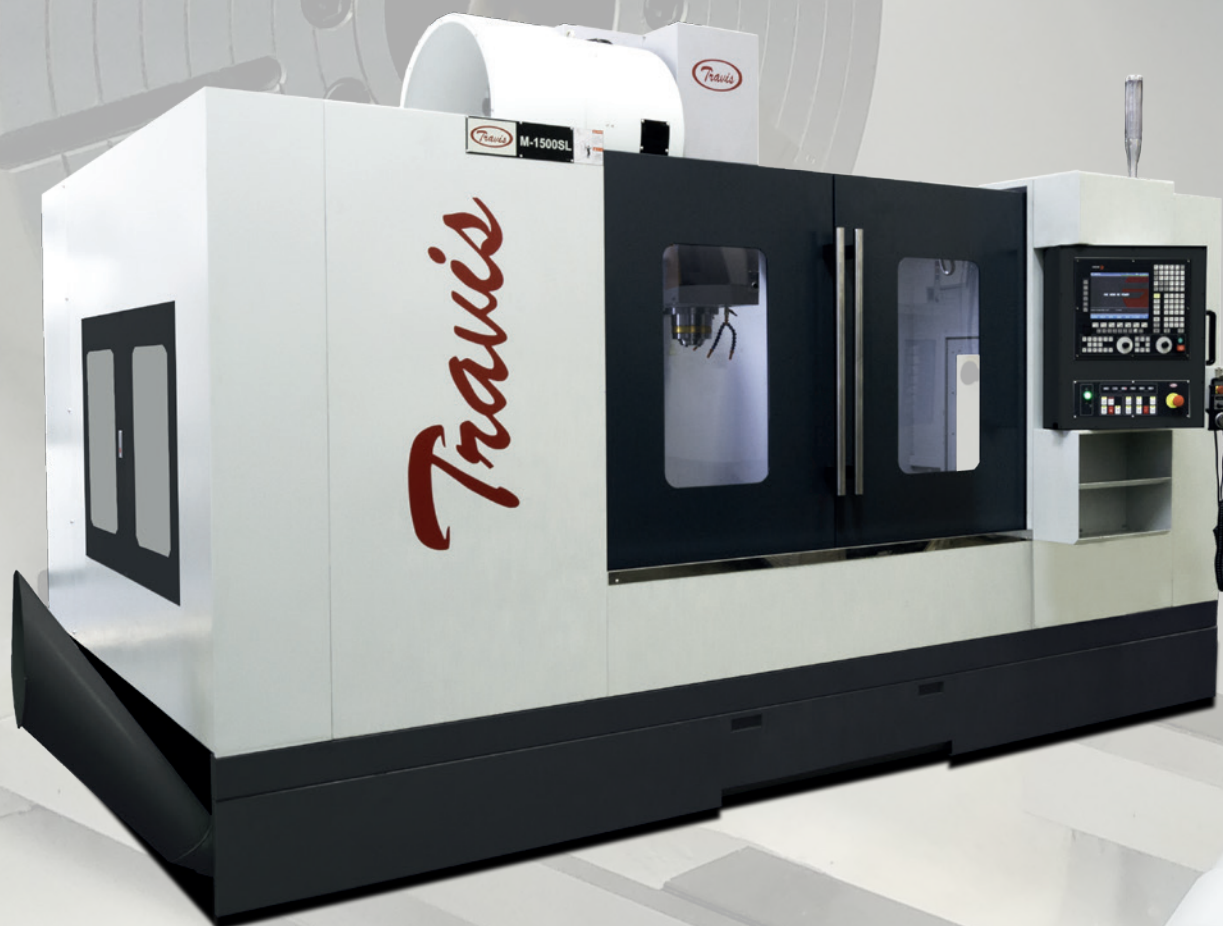


CATÁLOGO GENERAL

Centros de Mecanizado

Fresadoras CNC

Tornos CNC



CENTROS DE MECANIZADO

VERTICAL CON GUÍAS LINEALES



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Guías lineales
- Amarrador neumático de herramientas
- Roscado rígido
- Intercambiador de calor para armario eléctrico
- Engrase centralizado y automático
- Sistema completo de refrigeración
- Extractor de virutas tipo husillo
- Husillo perforado para refrigeración a través de la herramienta
- Carenado integral
- Volante electrónico portátil con selector de ejes y seta emergencia
- Baliza de señalización
- Lámpara de iluminación
- Puerto USB
- Entrada para tarjeta compact Flash
- Ethernet
- Bases y tornillos de nivelación
- Juego herramientas de servicio

STANDARD EQUIPMENT

- Linear guideways
- Pneumatic tool clamping system
- Rigid tapping
- Electrical cabinet with cooling system
- Automatic centralized lubrication system
- Complete coolant system,
- Screw type chip conveyor
- Ready for coolant through spindle
- Full machine enclosure
- Portable MPG handwheel with axes selection button and emergency stop
- Working status light
- Work light
- USB port
- Ethernet
- Leveling screw and plates
- Tool box

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

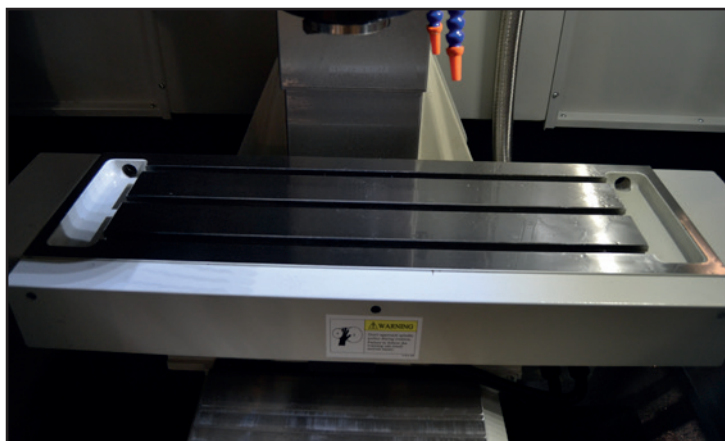
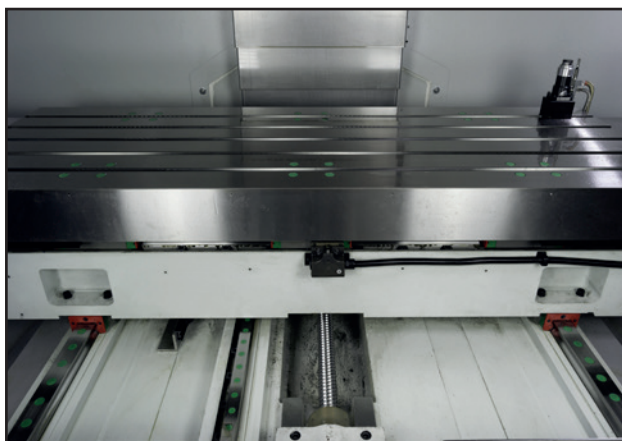
- Bomba de alta presión 20 bar para refrigeración interna (M-800SL, M-1000SL y M-1500SL)
- Palpador Metrol T24E-13 (Altura de la herramienta)
- 12000 rpm con enfriador de aceite (M-1000SL)
- Extractor de virutas tipo cadena (M-1000SL y M-1500SL)
- 4º eje (mesa rotativa)
- 4º y 5º eje (mesa rotativa)

OPTIONAL EQUIPMENT

- Pump high pressure 20/bar (M-800SL, M-1000SL y M-1500SL)
- Metrol Tool setter T24E-13 (Tool height)
- 12000 rpm with oil cooler (M-1000SL)
- Chain type chip conveyor (M-1000SL y M-1500SL)
- 4th axis (rotary table)
- 4th & 5th axis (Rotary table)

ESPECIFICACIONES	SPECIFICATIONS		MM-4	M-800SL	M-1000SL	M-1500SL
CONTROL NUMÉRICO	NUMERICAL CONTROL					
Modelo	Model		Fagor 8055	Fanuc Oi-MF / Fagor 8060		
MESA DE TRABAJO	WORKTABLE					
Superficie	Surface	mm	800 x 250	960 x 460	1200 x 530	1700 x 600
Nº de ranuras en T y medidas	Number of T slots and measures	mm	3 - 16x53	3 - 18x120	5 - 18x100	5 - 18x100
Carga máxima admisible	Maximum load over table	kg	80	600	800	1000
CARRERAS Y DISTANCIAS	TRAVELS & DISTANCES					
Carrera longitudinal - eje X	Longitudinal travel - X axis	mm	400	800	1000	1500
Carrera transversal - eje Y	Transversal travel - Y axis	mm	200	500	600	680
Carrera vertical - eje Z	Vertical travel - Z axis	mm	375	500	700	870
Distancia de nariz de husillo a mesa	Distance from spindle nose to table	mm	100 / 480	100 / 600	100 / 810	100 / 970
Distancia de husillo a columna	Distance from spindle center to column	mm	260	500	600	700
AVANCES	FEEDRATES					
Avances rápidos X, Y, Z	Rapid feeds X,Y,Z	mm/min	15.000	25.000	25.000	25.000
Avances trabajo X, Y, Z	Machining feedrate X,Y,Z	mm/min	10.000	5.000	8.000	8.000
POTENCIA	POWER					
Eje principal (cont./30min.)	Main motor (cont./30min.)	hp	5 / 7	10 / 15	15 / 25	20 / 30
Servomotores X, Y, Z	X, Y, Z, Servomotors	Nm	3,2	11,5 (X,Y) / 23,5 (Z)	14,8	14,8
Bomba de refrigeración	Coolant pump motor	HP	1/8	0,5	0,75	0,75
CABEZAL	SPINDLE					
Diámetro del husillo	Spindle diameter	mm	60	60	70	70
Cono del husillo	Spindle taper		Mas - 403 - BT40			
Sistema de fijación de herramienta	Tool holding system		Neumático / Pneumatic			
Gama de velocidades	Speed range	rpm	100 - 10.000	100 - 10.000	100 - 10.000	100 - 12.000
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	TOOL CHANGER					
Número de herramientas	Number of tools	unit	8	24	24	24
Tipo	Type		Umbrella	Random	Random	Random
Diámetro herramienta máximo	Maximum tool diameter	mm	80	75	75	75
Longitud máxima de herramienta	Maximum tool length	mm	150	300	300	300
Peso máximo herramienta	Maximun tool weight	kg	3	8	8	8
PESO	WEIGHT					
Peso	Weight	kg	1300	3500	6000	8000

*Nos reservamos el dercho a cambiar las características descritas | *We reserved the right to modify the described characteristics



CENTROS DE MECANIZADO

VERTICALES CON GUÍAS CUADRADAS



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Guías cuadradas
- Amarrador neumático de herramientas
- Roscado rígido
- Intercambiador de calor para armario eléctrico
- Engrase centralizado y automático
- Sistema completo de refrigeración
- Extractor de virutas tipo husillo
- Husillo perforado para refrigeración a través de la herramienta
- Carenado integral
- Volante electrónico portátil con selector de ejes y seta emergencia
- Baliza de señalización
- Lámpara de iluminación
- Puerto USB
- Entrada para tarjeta compact Flash
- Ethernet
- Bases y tornillos de nivelación
- Juego herramientas de servicio

STANDARD EQUIPMENT

- Box guideways
- Pneumatic tool clamping system
- Rigid tapping
- Electrical cabinet with cooling system
- Automatic centralized lubrication system
- Complete coolant system
- Screw type chip conveyor
- Ready for coolant through spindle
- Full machine enclosure
- Portable MPG handwheel with axes selection button and emergency stop
- Working status light
- Work light
- USB port
- Ethernet
- Leveling screw and plates
- Tool box

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

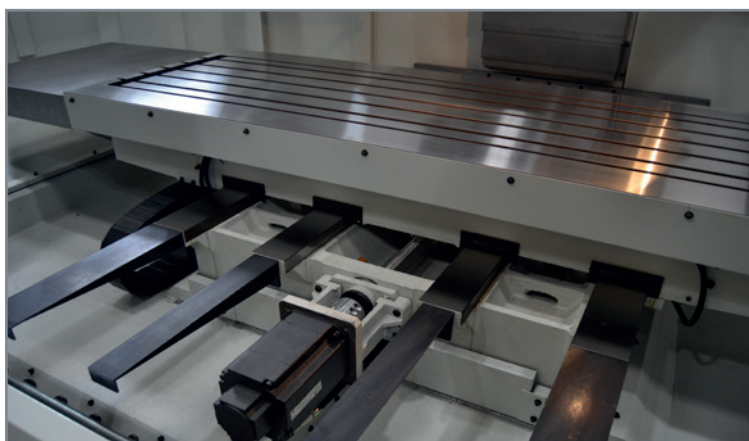
- Bomba de alta presión 20 bar para refrigeración interna
- Palpador Metrol T24E-13 (Altura de la herramienta)
- 10000 rpm con enfriador de aceite
- 12000 rpm con enfriador de aceite (M-1000 y M-1500)
- Extractor de virutas tipo cadena
- 4º eje (mesa rotativa)
- 4º y 5º eje (mesa rotativa)

OPTIONAL EQUIPMENT

- Pump high pressure 20/bar
- Metrol Tool setter T24E-13 (Tool height)
- 10000 rpm with oil cooler
- 12000 rpm with oil cooler (M-1000 y M-1500)
- Chain type chip conveyor
- 4th axis (rotary table)
- 4th & 5th axis (Rotary table)

ESPECIFICACIONES	SPECIFICATIONS		M-1000	M-1500	M-2000	M-2500	M-4000
CONTROL NUMÉRICO	NUMERICAL CONTROL						
Modelo	Model		Fanuc Oi-MF / Fagor 8060		Fanuc Oi-MF / Fagor 8055	Fagor 8055	Fagor 8055
MESA DE TRABAJO	WORKTABLE						
Superficie	Surface	mm	1200 x 505	1700 x 600	2180 x 810	2845 x 762	4200 x 1000
Nº de ranuras en T y medidas	Number of T slots and measures	mm	5 - 16x85	5 - 18x100	5 - 18x100	5 - 18x100	7 - 18x100
Carga máxima admisible	Maximum load over table	kg	1000	1000	1600	1800	2000
CARRERAS Y DISTANCIAS	TRAVELS & DISTANCES						
Carrera longitudinal - eje X	Longitudinal travel - X axis	mm	1000	1500	2000	2500	4000
Carrera transversal - eje Y	Transversal travel - Y axis	mm	530	680	860	807	1000
Carrera vertical - eje Z	Vertical travel - Z axis	mm	600	670	710	710	1000
Distancia de nariz de husillo a mesa	Distance from spindle nose to table	mm	100 / 670	100 / 970	100 / 810	90 / 810	70 / 1070
Distancia de husillo a columna	Distance from spindle center to column	mm	600	700	900	860	1080
AVANCES	FEEDRATES						
Avances rápidos X, Y, Z	Rapid feeds X,Y,Z	mm/min	25.000	25.000	18.000 / 10.000 (Z)	12.000	8.000
Avances trabajo X, Y, Z	Machining feedrate X,Y,Z	mm/min	8.000	10.000	5.000	7.000	5.000
POTENCIA	POWER						
Eje principal (cont./30min.)	Main motor (cont./30min.)	hp	15 / 25	20 / 30	20 / 30	20 / 30	20
Servomotores X, Y, Z	X, Y, Z, Servomotors	Nm	14,8	14,8	20,8	20,8	20,8
Bomba de refrigeración	Coolant pump motor	hp	0,75	0,75	0,75	0,75	0,5
CABEZAL	SPINDLE						
Diámetro del husillo	Spindle diameter	mm	70	70	70	70	70
Cono del husillo	Spindle taper		Mas - 403 - BT40				BT50
Sistema de fijación de herramienta	Tool holding system		Neumático / Pneumatic				
Gama de velocidades	Speed range	rpm	100 - 8.000	100 - 8.000	100 - 8.000	100 - 8.000	60 - 8.000
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	TOOL CHANGER						
Número de herramientas	Number of tools	unit	24	24	24	24	24
Tipo	Type		Random	Random	Random	Random	Random
Diámetro herramienta máximo	Maximum tool diameter	mm	75	75	75	75	80
Longitud máxima de herramienta	Maximum tool length	mm	300	300	300	300	350
Peso máximo herramienta	Maximun tool weight	kg	8	8	8	8	8
PESO	WEIGHT						
Peso	Weight	kg	5.000	6.600	7.200	8.000	16.000

*Nos reservamos el dercho a cambiar las características descritas | *We reserved the right to modify the described characteristics



CENTROS DE MECANIZADO

CENTRO DE ALTA VELOCIDAD DE PERFORADO Y ROSCADO



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Volante electrónico portátil
- Sistema de iluminación
- Sistema de enfriamiento completo
- Sistema de lubricación automática
- Intercambiador de calor en armario eléctrico
- Pistola de aire

STANDARD EQUIPMENT

- Portable MPG handwheel
- Work light
- Complete coolant system
- Automatic lubrication system
- Electrical cabinet with cooling system
- Cleaning air gun

ESPECIFICACIONES	SPECIFICATIONS	MT-500 SL	
CONTROL NUMÉRICO	NUMERICAL CONTROL		
Modelo	Model	CNC Fanuc 0i MF - Manual guide	
MESA DE TRABAJO	WORKTABLE		
Superficie	Surface	mm	600 x 400
Nº de ranuras en T y medidas	Number of T slots and measures	mm	3 - 14 x 90
Carga máxima admisible	Maximum load over table	kg	250
CARRERAS Y DISTANCIAS	TRAVELS & DISTANCES		
Carrera longitudinal - eje X	Longitudinal travel - X axis	mm	500
Carrera transversal - eje Y	Transversal travel - Y axis	mm	400
Carrera vertical - eje Z	Vertical travel - Z axis	mm	300
Distancia de nariz de husillo a mesa	Distance from spindle nose to table	mm	145 / 455
Distancia de husillo a columna	Distance from spindle center to column	mm	450
AVANCES	FEEDRATES		
Avance rápido X,Y,Z	Rapid feeds X,Y,Z	mm/min	60.000
Avance máximo	Feedrates (max)	mm/min	15.000
POTENCIA	POWER		
Eje principal (cont./30min.)	Main motor (cont./30min.)	hp	5 / 12
CABEZAL	SPINDLE		
Cono de husillo	Spindle taper	BT30	
Sistema de fijación de herramienta	Tool holding system	Neumático / Pneumatic	
Gama de velocidades	Speed range	rpm	100 - 20.000
Velocidad de roscado	Threading speed	rpm	6.000
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	TOOL CHANGER		
Número de herramientas	Number of tools	unit	16
Longitud máx. de la herramienta	Maximum tool length	mm	350
Peso max. de la herramienta	Maximun tool weight	kg	3
PESO	WEIGHT		
Peso	Weight	kg	3500

*Nos reservamos el derecho a cambiar las características descritas | *We reserved the right to modify the described characteristics





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control numérico Fagor modelo 8055 MC 11" LCD Color
- Guías templadas y rectificadas con recubrimiento de Turcite-B
- Amarrador neumático de herramientas
- Engrase centralizado y automático
- Sistema completo de refrigeración
- Roscado rígido
- Mesa carenada con puertas y micro de seguridad
- Bandeja recogida taladrina
- Volante electrónico portátil
- Lámpara de iluminación
- Salida para sistema de comunicación RS-232
- Ethernet
- Bases y tornillos de nivelación
- Juego herramientas de servicio

STANDARD EQUIPMENT

- Fagor CNC drives and motors model 8055 MC 11" LCD Colour
- Hardened and ground guideways with
- Pneumatic tool clamping system
- Automatic centralized lubrication system
- Complete coolant system,
- Rigid tapping
- Guards with limit switches and sliding doors
- Coolant splash tray
- Portable MPG handwheel with axes selection button and emergency stop
- Work light
- RS-232 communication port
- Ethernet
- Leveling screw and plates
- Tool box

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

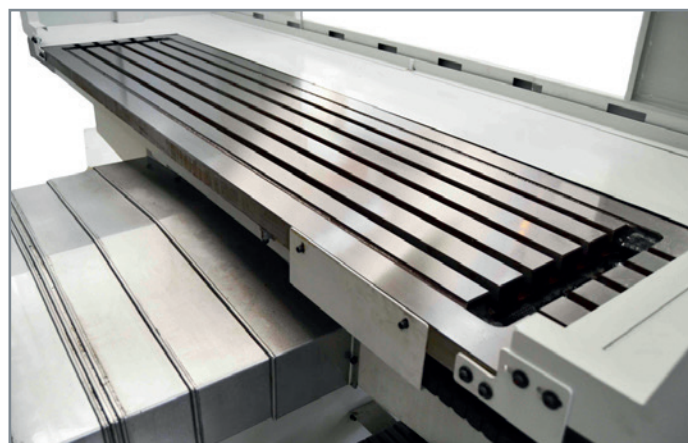
- 8000 rpm con enfriador de aceite
- 4º eje (mesa rotativa)
- 4º y 5º eje (mesa rotativa)

OPTIONAL EQUIPMENT

- 8000 rpm with oil cooler
- 4th axis (rotary table)
- 4th & 5th axis (Rotary table)

ESPECIFICACIONES	SPECIFICATIONS		M-5	M-6	M-7	M-8
CONTROL NUMÉRICO	NUMERICAL CONTROL					
Modelo	Model		Fagor 8055	Fagor 8055	Fagor 8055	Fagor 8055
MESA DE TRABAJO	WORKTABLE					
Superficie	Surface	mm	1205 x 350	1340 x 400	1800 x 450	2250 x 810
Nº de ranuras en T y medidas	Number of T slots and measures	mm	3 - 16 x 64	3 - 16 x 64	5 - 16 x 60	5 - 18 x 100
Carga máxima admisible	Maximum load over table	kg	600	1000	1300	1600
CARRERAS Y DISTANCIAS	TRAVELS & DISTANCES					
Carrera longitudinal - eje X	Longitudinal travel - X axis	mm	800	1000	1500	2000
Carrera transversal - eje Y	Transversal travel - Y axis	mm	400	500	650	850
Carrera vertical - eje Z	Vertical travel - Z axis	mm	450	530	620	710
Distancia de nariz de husillo a mesa	Distance from spindle nose to table	mm	100 / 552	90 / 630	100 / 720	90 / 810
Distancia de husillo a columna	Distance from spindle center to column	mm	390	460	585	800
AVANCES	FEEDRATES					
Avances rápidos X, Y	Rapid feeds X,Y	mm/min	18.000	18.000	18.000	18.000
Avances rápidos Z	Rapid feeds Z	mm/min	10.000	10.000	10.000	10.000
Avances trabajo X, Y, Z	Machining feedrate X,Y,Z	mm/min	5.000	5.000	5.000	5.000
POTENCIA	POWER					
Eje principal (cont./30min.)	Main motor (cont./30min.)	hp	10	15	15	20
Bomba de refrigeración	Coolant pump motor	hp	0,25	0,25	0,25	0,25
Servomotores X, Y, Z	X, Y, Z, Servomotors	nm	7,3	14,8	14,8	20,5
CABEZAL	SPINDLE					
Cono del husillo	Spindle taper		Mas - 403 BT40			
Sistema de fijación de herramienta	Tool holding system		Neumático / Pneumatic			
Gama de velocidades	Speed range	rpm	100 - 6.000	100 - 6.000	100 - 6.000	100 - 6.000
PESO	WEIGHT					
Peso	Weight	kg	2800	2900	4300	6200

*Nos reservamos el derecho a cambiar las características descritas | *We reserved the right to modify the described characteristics





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control numérico Fagor Modelo 8037
- Guías templadas y rectificadas con recubrimiento de Turcite-B
- 2 Gamas de velocidades con cambio manual y con sensor que detecta gama seleccionada (TR-1XP)
- 3 gamas de velocidades con cambio automático (TR-2XP)
- Torreta automática eléctrica de 8 posiciones
- Plato manual de 3 garras
- Luneta fija (TR-2XP)
- Luneta móvil (TR-2XP)
- Engrase centralizado y automático
- Sistema completo de refrigeración
- Carenado integral
- Volante electrónico portátil
- Lámpara de iluminación
- Salida para sistema de comunicación RS-232 y puerto USB
- Bases y tornillos de nivelación
- Juego herramientas de servicio

STANDARD EQUIPMENT

- Fagor CNC Model 8037
- Hardened and ground guideways with covering of Turcite-B
- 2 Manual speed change ranges with sensor detects selected range (TR-1XP)
- 3 speed ranges with automatic change (TR-2XP)
- 8 positions automatic electric turret
- 3-jaw universal Chuck
- Steady rest (TR-2XP)
- Follow rest (TR-2XP)
- Automatic centralized lubrication system
- Complete coolant system
- Full machine enclosure
- Portable mpg handwheel with axes selection button and emergency stop
- Work light
- RS-232 Communication port and USB port
- Leveling screw and plates
- Tool Box

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

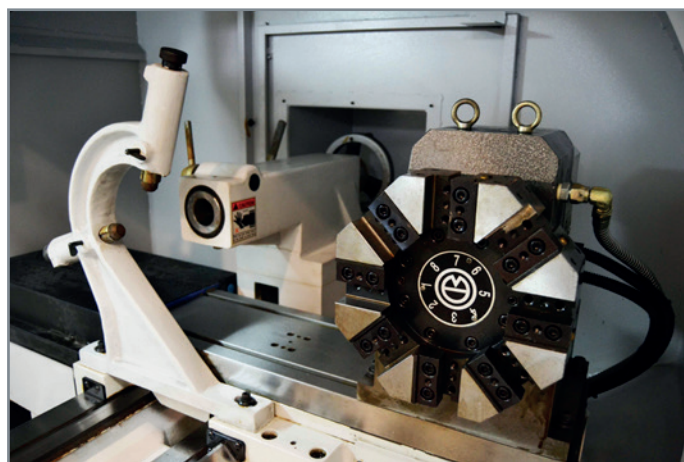
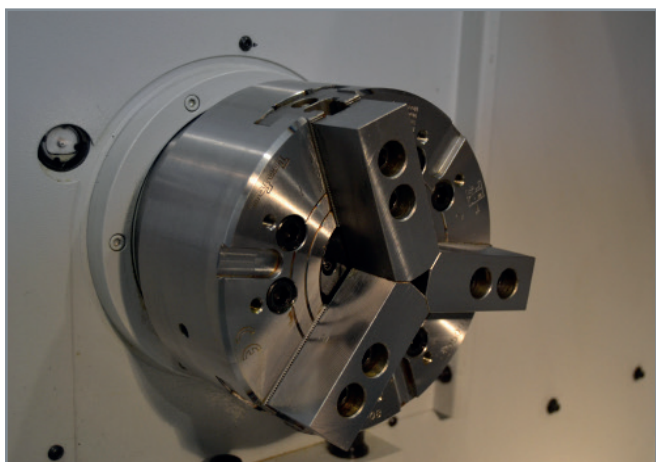
- Plato hidráulico con central hidráulica

OPTIONAL EQUIPMENT

- Hydraulic chuck with hydraulic unit

ESPECIFICACIONES	SPECIFICATIONS		TR-1XP	TR-2XP
CONTROL NUMÉRICO	NUMERICAL CONTROL			
Modelo	Model		Fagor 8037	Fagor 8037
CAPACIDAD	CAPACITY			
Volteo sobre bancada	Swing over bed	mm	460	630
Altura de centros	Centres height	mm	230	315
Volteo sobre carro transversal	Saddle swing diameter	mm	230	400
Distancia entre centros	Distance between centres	mm	1000	1500
Ancho de bancada	Bed width	mm	300	350
Diámetro de plato	Chuck diameter	mm	200	305
Número de herramientas	Number of tools		8	8
CARRERAS	TRAVELS			
Carrera longitudinal eje Z	Longitudinal travel - Z axis	mm	810	1310
Carrera transversal eje X	Transversal travel - X axis	mm	280	350
CABEZAL	HEADSTOCK			
Diámetro agujero husillo (con unidad hidráulica)	Spindle bore diameter (with hydraulic unit)	mm	45	75
Diámetro de pasaje (sin unidad hidráulica)	Spindle diameter (without hydraulic unit)	mm	56	85
Gama de velocidades (número)	Speed range (N)	rpm	150 - 3200 (2)	125 - 2250 (3)
Nariz de husillo	Spindle nose		A1-6	D1-8
CONTRAPUNTA	TAILSTOCK			
Curso de manga	Quill travel	mm	170	170
Diámetro manga	Quill diameter	mm	58	75
Cono de manga	Quill taper		MT4	MT5
POTENCIA	POWER			
Eje principal	Main motor	hp	10	15
Bomba de refrigeración	Coolant pump motor	hp	1/6	1/6
PESO	WEIGHT			
Peso	Weight	kg	2200	3000

*Nos reservamos el derecho a cambiar las características descritas | *We reserved the right to modify the described characteristics





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control numérico Fagor Modelo 8055
- Guías templadas y rectificadas con recubrimiento de Turcite-B
- 3 Gamas de velocidades con cambio automático
- Torreta hidráulica de 8 posiciones
- Plato hidráulico
- Contrapunto hidráulico
- Central hidráulica
- Pedal apertura-cierre plato
- Luneta fija
- Luneta móvil
- Engrase centralizado y automático
- Sistema completo de refrigeración
- Carenado integral
- Volante electrónico portátil
- Lámpara de iluminación
- Baliza de señalización
- Ethernet /Salida para sistema de comunicación RS-232
- Bases y tornillos de nivelación
- Juego herramientas de servicio

STANDARD EQUIPMENT

- Fagor CNC drives and motors model 8055PLUS 11" LCD Colour
- Hardened and ground guideways with covering of turcite-B
- 3 automatic speed change ranges
- 8 positions automatic hydraulic turret
- Hydraulic chuck
- Hydraulic taistock
- Hydraulic power unit
- Pedal switch chuck open & close
- Steady rest
- Follow rest
- Automatic centralized lubrication system
- Complete Coolant system
- Full machine enclosure
- Portable mpg handwheel with axes selection button and emergency stop
- Work light
- Working status light
- Ethernet/RS-232 communication port/ USB Port
- Leveling screw and plates
- Tool box

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

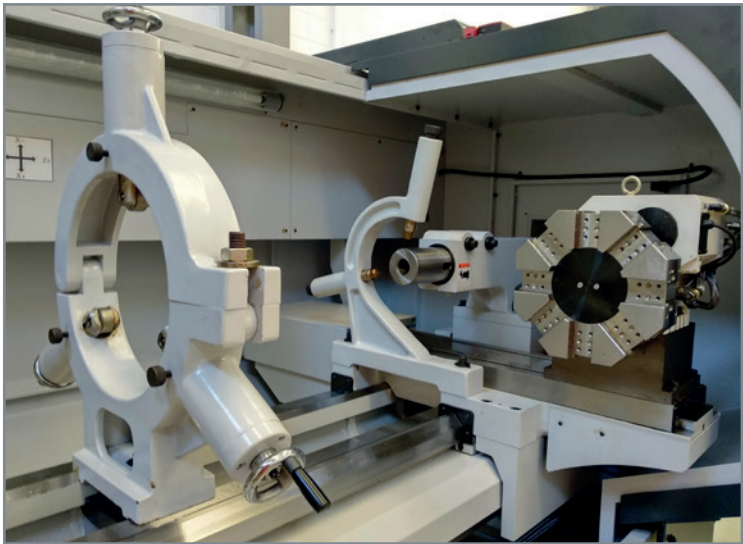
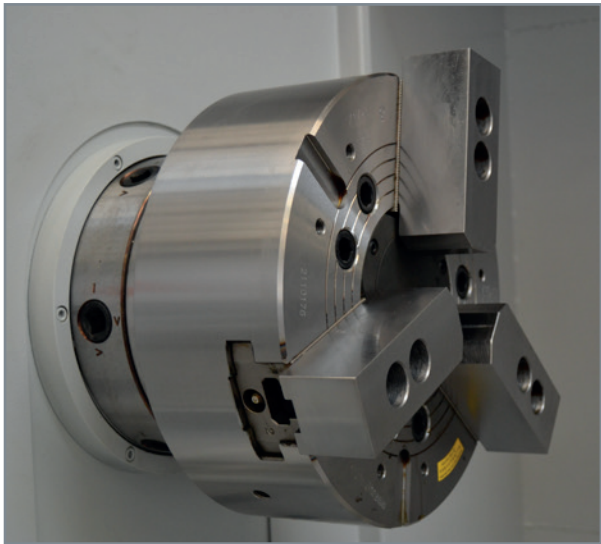
- Pasaje de barra 105 Ø (TR-2)
- Pasaje de barra 153 Ø (TR-3 y TR-4)

OPTIONAL EQUIPMENT

- 105 Ø bar diameter (TR-2XP)
- 153 Ø bar diameter (TR-3 and TR-4)

ESPECIFICACIONES	SPECIFICATIONS		TR-2	TR-3	TR-4
CONTROL NUMÉRICO	NUMERICAL CONTROL				
Modelo	Model		Fagor 8055	Fagor 8055	Fagor 8055
CAPACIDAD	CAPACITY				
Volteo sobre bancada	Swing over bed	mm	630	770	840
Volteo sobre carro transversal	Saddle swing diameter	mm	400	500	570
Distancia entre centros	Distance between centres	mm	1800 / 2800	2100 / 3100 / 4100	2000 / 3000 / 4000
Altura de centros	Centres height	mm	315	385	420
Ancho de bancada	Bed width	mm	350	450	450
Diámetro de plato	Chuck diameter	mm	305	380	380
CARRERAS	TRAVELS				
Carrera longitudinal eje Z	Longitudinal travel - Z axis	mm	1810	2000 / 3000 / 4000	1850 / 2850 / 3850
Carrera transversal eje X	Transversal travel - X axis	mm	375	450	450
AVANCES	FEEDRATES				
Avances eje Z	Feedrates Z axis		15.000	6000 - 7000	7000
Avance eje Y	Feddrates X axis		10.000	5000	5000
CABEZAL	HEADSTOCK				
Gama de velocidades	Speed range	rpm	124 ~ 490 ~ 2250	92 ~ 330 ~ 1500	92 ~ 330 ~ 1500 /
Nariz de husillo	Spindle nose		D1-8	A1-11	A1-11
Diámetro agujero husillo (con unidad hidráulica)	Spindle bore diameter (with hydraulic unit)	mm	75	105	105
Diámetro de pasaje (sin unidad hidráulica)	Spindle diameter (without hydraulic unit)	mm	85	91	91
CONTRAPUNTA	TAILSTOCK				
Curso de manga	Quill travel	mm	180	220	220
Cono de manga	Quill taper		MT5	MT5	MT5
Diámetro manga	Quill diameter	mm	75	105	105
POTENCIA	POWER				
Eje principal	Main motor	hp	15	20	20
PESO	WEIGHT				
Peso	Weight	kg	3200	4800 / 5800 / 6800	5000 / 6000 / 7000

*Nos reservamos el dercho a cambiar las características descritas | *We reserved the right to modify the described characteristics



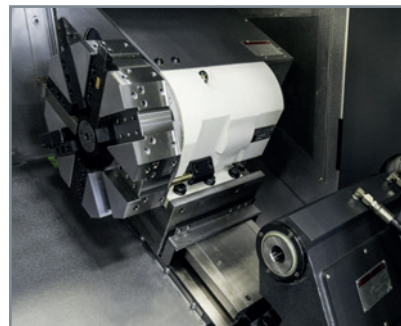
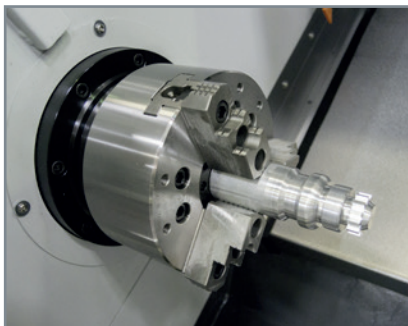


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control numérico Fanuc Oi.TF
- Plato hidráulico de 3 mordazas
- Central hidráulica
- Contrapunta hidráulica
- Baliza de señalización
- Intercambiador de calor para armario eléctrico
- Sistema de lubricación
- Sistema completo de refrigeración
- Extractor de virutas tipo cadena y carro para la viruta
- Puerto USB
- Salida para sistema de comunicación RS-232
- Lámpara de iluminación
- Pedal apertura-cierre plato
- Bases y tornillos de nivelación
- Juego herramientas de servicio

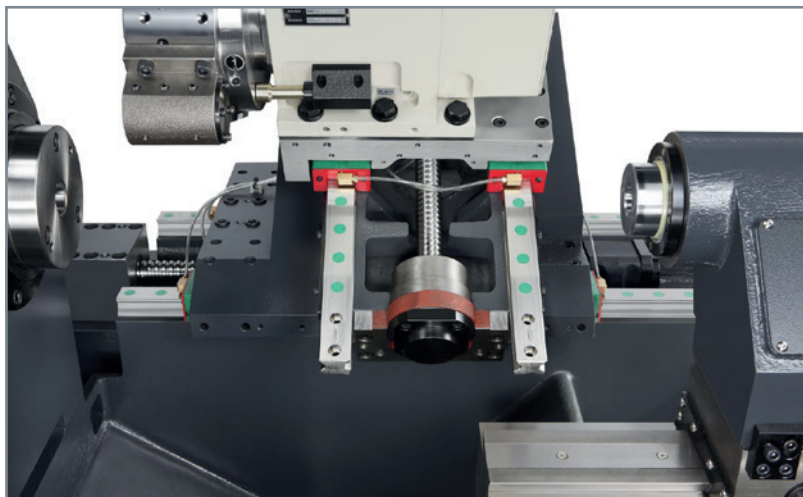
STANDARD EQUIPMENT

- FANUC Oi-TF controller
- Hydraulic 3-jaws chuck
- Hydraulic power unit
- Hydraulic tailstock
- Working status light
- Heat exchanger for electric cabinet
- Lubrication system
- Complete coolant system,
- Belt type chip conveyor and chip cart (right discharge)
- USB port
- Work light
- Pedal switch chuck open & close
- Leveling screw and plates
- Tool box



ESPECIFICACIONES	SPECIFICATIONS		TS-1	TS-2	TS-3	TS-4
CONTROL NUMÉRICO	NUMERICAL CONTROL					
Modelo	Model		Fanuc 0i TF	Fanuc 0i TF	Fanuc 0i TF	Fanuc 0i TF
CAPACIDAD	CAPACITY					
Volteo sobre bancada	Swing over bed	mm	450	530	530	600
Máximo diámetro torneable	Max. turning diameter	mm	260	360	360	520
Máximo largo torneable	Max. turning length	mm	300	500	500	750
TORRE HIDRÁULICA	HYDRAULIC TURRET					
Número de herramientas	Number of tools		8	8	8 / 10 (Op.)	10 / 12 (Op.)
Máximo cuadrado de herramienta externa	OD tool shank size	mm	25	25	25	25
Máximo diámetro de herramienta interna	ID tool shank size	mm	32	32	40	40
CABEZAL	HEADSTOCK					
Gama de velocidades	Spindle speed	rpm	5000	4500	3500	3000
Diámetro de plato	Chuck diameter		A2-5	A2-6	A2-8	A2-8
Nariz de husillo	Spindle nose taper	mm	90	200	250	300
Pasaje de barra	Bar capacity	mm	42	52	75	85
AVANCES	FEEDRATES					
Carrera eje X	X axis travel	mm/min	125 + 20	180 + 20	180 + 30	260 + 25
Carrera eje Z	Z axis travel	mm/min	300	500	500	750
Avance rapido eje X	X axis rapid feed rate	mm/min	30.000	24.000	20.000	20.000
Avance rapido eje Z	Z axis rapid feed rate	mm/min	24.000	24.000	20.000	20.000
POTENCIA	POWER					
Motor principal (cont./30min.)	Main motor (cont./30min.)	hp	5.5 / 7.5	15 / 20	20 / 25	20 / 25
CONTRAPUNTA HIDRÁULICA	HYDRAULIC TAILSTOCK					
Cono de manga	Tailstock travel	mm	200	425	425	425
Diámetro manga	Quill travel	mm	80	110	85	85
Curso de manga	Quill taper		MT4	MT4	MT5	MT5
Carrera del la contrapunta	Quill diameter	mm	70	70	150	150
PESO	WEIGHT					
Peso	Weight	kg	3300	4500	5000	6500

*Nos reservamos el dercho a cambiar las características descritas | *We reserved the right to modify the described characteristics





International sales:
www.traviscnc.com
Telf: +34 93 713 14 89
E-mail: info@traviscnc.com
Ctra. Sentmenat 13, 08213
Polinyà - Barcelona - Spain



/CimhsaBrasil /TravisCNC @CimhsaBrasil Travis CNC

